

SSC

CAMERE PER PROVE IN NEBBIA SALINA



CARATTERISTICHE GENERALI:

Le nostre camere per prove in nebbia salina sono apparecchiature nate per permettere la realizzazione della più completa gamma di test di resistenza alla corrosione in ambiente controllato. Questa generazione di macchine per la simulazione ambientale offre la straordinaria opportunità di valutare con oggettività il comportamento di trattamenti organici ed inorganici, su substrati metallici e l'eventuale insorgenza di effetti corrosivi, in condizioni di aggressione nota.

La progettazione della nuova serie SSC nasce dall'attento studio dell'intero pacchetto normativo internazionale ad oggi disponibile in materia di "corrosione accelerata".

Macchine pensate per gestire test continui, ciclici, multi-step, in grado di lavorare in completo accordo con metodi: ASTM, DIN (SS, ASS, CASS), ISO, UNI (Test di corrosione sottopellicolare: a bolle e filiforme), AFNOR, PROHESION, BS, GM, CCT, MIL, RENAULT, FIAT, VOLKSWAGEN, FORD, NISSAN, BMW, JIS...

STRUTTURA INTERNA ED ESTERNA :

Le strutture sono realizzate con materiale inerte, senza alcuna parte metallica che possa interferire con il test (acciaio inox, alluminio, ottone), e garantendo la conformità agli standard tecnici nazionali ed internazionali.

Intercapedine termostata ("Water- Jacket") con calore indiretto, con ottenimento di una perfetta omogeneità di temperatura all'interno, risparmio energetico, in conformità con gli standard tecnici (ASTM B 117)

Deposito di soluzione rinforzato, capacità lt. 50 per una autonomia di di prova continuativa di circa 5 giorni pari a 120 ore. Attacchi ausiliari per contenitori di superiori capacità.

Il deposito è dotato di agitatore automatico e a comando manuale dove in quest'ultimo l'operatore può preparare la soluzione all'interno del deposito stesso.

Umidificazione e riscaldamento dell'aria tramite "Bubble Tower" con valvola di regolazione, manometro, ugello spray per una miglior precisione della temperatura e umidità immessa nella camera.

I pluviometri di raccolta interni convogliano il precipitato in due raccoglitori esterni e consentono la continua misurazione senza la necessità di aprire il coperchio della camera con relativa interruzione del test.

Camino di compensazione per lo scarico della condensa.

N° 2 Supporti in materiale inerte, per sospensione provini.

N° 4 Ruote autopivottanti.

COPERCHIO DI SERVIZIO:

Coperchio con vano antigocciolamento, finestra laterale rinforzata e trasparente, con apertura servo assistita, automatica con sistema di sicurezza, evita surriscaldamento durante ispezioni all'interno della camera, prevenendo incidenti alla Bubble Tower e alla camera stessa.

REGOLAZIONE DI TEMPERATURA E UMIDITA':

Programmatore di cicli (99) a due step (Fog/Dry) con ripetizione a loop (999) a microprocessore digitale, con precisione di 0,1°C, sensore PT 100 Ohm, DIN classe A, e autoregolazione PID per Bubble Tower.

Timer digitale di arresto, l'operatore può programmare il tempo di prova facendo fermare automaticamente la camera.

Contatore digitale con batteria di riserva per la lettura delle ore di lavorazione della camera.

CAMPO DI TEMPERATURA:

Da ambiente +10°C a +50°C

Bubble Tower da ambiente +10°C a + 55°C

Uniformità della temperatura +/- 0,5°C

CAMPO DI UMIDITA':

Fino al 98%

Con ugello spray e torre centrale per consentire una distribuzione della nebbia in forma omogenea.

Pressione di ingresso aria compressa 4 bar

Pressione di ingresso acqua deionizzata 2/4 bar

Tensione di alimentazione Volt 220/1/50 HZ +N+T

| CODICE | 02720123 | 02720124 | 02720125 | 02720126 |
|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|
| | | | | |
| MODELLO | SSC 600 | SSC 1200 | SSC 1600 | SSC 2000 |
| Capacità litri | 500 | 1011 | 1600 | 2000 |
| Dimensioni esterne | | | | |
| Lunghezza | 1700 | 2420 | 2330 | 2700 |
| Profondità | 1050 | 1150 | 1380 | 1380 |
| Altezza | 1300 | 1700 | 1860 | 1920 |
| Dimensioni interne | | | | |
| Lunghezza | 830 | 1300 | 1600 | 2080 |
| Profondità | 650 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Altezza | 750 | 600 | 900 | 900 |
| N° ugelli nebulizzatori | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Potenza di allacciamento Kw | 5 | 8 | 10 | 11 |
| Pressione di lavoro (Kg/cmq) | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Pressione acqua | 2/4 bar | 2/4 bar | 2/4 bar | 2/4 bar |
| Pressione aria | 4 bar | 4 bar | 4 bar | 4 bar |
| Condizioni ambientali | +17°C / +28°C | +17°C / +28° | +17°C / +28°C | +17°C / +28°C |
| Peso Kg | 150 | 195 | 200 | 250 |

ACCESSORI IN DOTAZIONE

09927100 Allarmi acustici per mancanza acqua

09927101 Allarmi acustici di sovratemperatura

09927102 Regolatore digitale di temperatura per "Bubble Tower"

09927103 Sistema di termostatazione "Water jacket"

09927104 Programmatore elettronico per cicli secco / con nebbia

09927105 Regolatore digitale temperatura vano

09927106 Indicatore di livello "Bubble Tower"

09927107 Indicatore di livello soluzione salina

09927108 Indicatore di livello "Water Jacket"

09927109 Manometro indicatore/regolatore di pressione "Bubble Tower"
ed ugello di nebulizzazione
09927110 "Bypass Facility" aria compressa / "Bubble Tower" (per test
UNI 9590 e test pressione)
09927111 Dispositivo elettrico per apertura coperchio

ACCESSORI EXTRA

09927112 Registratore grafico a microprocessore
09927113 Dispositivo per l'evacuazione forzata della nebbia prima
dell'apertura del coperchio (scarico forzato)
09927114 Supporti supplementari portaprovini
09927115 pHmetro digitale portatile
09927116 Foro passante
09921197 Software di gestione remota, in ambienti Windows, Permette
l'acquisizione, la stampa, l'esportazione dei dati

Caratteristiche e dati possono essere modificati senza preavviso.

C.T.I. s.r.l.

Climatic Technologies Industry

20812 LIMBIATE (MB) MILANO ITALY Via Monte Rosa, 27 Capannone 17

Tel. +390296460000 Fax +390296461445 e-mail: info@ctisrl.eu